



调整垫铁 <http://www.jcdtjd.com/dt/86.html>



**调整垫铁**亦称调整垫脚，使用方法为将垫铁放置于机床下，安装调整垫铁时，旋出调节螺杆，将机床置于调整垫铁的负荷盘上，然后从上面旋入螺杆。调整机床导轨水平，顺时针旋动时机床上升，反时针时机床下降，调好后压紧螺母，使每个垫铁均受力后，再调整垫铁。调整垫脚可调整高度为 3-15mm。

**调整垫铁**调整垫脚主要用于各类机床，机械设备下面，用于支撑机床机械重量，调整机械设备平衡。使用天运调整垫脚安装机床不需设置地脚螺栓与地面固定，良好的垂直挠度，使机床稳定于地面，使用该调整垫脚亦可节省安装费用，缩短安装周期。

调整垫铁减振橡胶有效的衰减机器自身的振动，减少振动力外传，阻止振动力的传入，保证加工尺寸精度及质量。控制建筑结构谐振传播振动力和噪音。使粗、精加工各类机床组成生产单元，适应物流技术的发展。机床安装不需设置地脚螺栓与地面固定，良好的减振和相当的垂直挠度，使机床稳定于地面。节省安装费用，缩短安装周期。可根据生产随时调换机床位置，消除二次安装费用，使机床楼上安装成为可能。防震垫铁可以调节机床水平，调节范围大、方便、快捷。防震胶垫采用丁腈合成橡胶，耐油脂和冷却剂。

机床防震垫铁适用范围：金属加工机床、锻压机床、纺织机械、印刷机械、食品加工机械、橡胶机械、电线制造机械、电缆机械、包装机械、发电机及重型设备等。

**机床调整垫铁**使用方法：将所需垫铁放入机床地脚孔下，穿入螺栓，旋至和承重盘接触实，然后进行机床水平调节（螺栓顺时针旋转，机床升起）；调好机床水平后，旋紧螺母，固定水平状态。因为橡胶的蠕变现象，在垫铁第一次使用时，两星期以后在调节一次机床水平。

机床调整垫铁：按JB/T6607-93 标准制造用于机床设备的支承安装，调整水平，产品有固定式和移动式。

调整垫铁主要用于各类机床，机械设备下面，用于支撑机床机械重量，调整机械设备平衡。使用本产品安装机床不需设置地脚螺栓与地面固定，良好的垂直挠度，使机床稳定于地面，使用本产品可节省安装费用，缩短安装周期。

**机床调整垫铁**使用方法：

电话：0317-8259505 传真：0317-4581008 主营产品：[斜铁](#)、[垫铁](#)、[机床垫铁](#)、[调整垫铁](#)、[防震垫铁](#)

COPYRIGHT © AAA 级品质保证量具基地-[泊头市亿天量具](#) ALL RIGHTS RESERVED. 冀 ICP 备 09039556 号



将调整垫铁分别放在机床各受力点下, 每个垫铁均受力后, 然后调整垫铁。可调整高度为 3mm--15mm 铸铁调整垫铁调整方便, 迁移灵活, 不用打洞埋设地脚螺丝, 不破坏地面, 是机床设备安装工艺的一大改革。能改善同床动态特性, 提高机床加工精度, 具有防震、降低噪音之功能。省工、省时、省材料、综合经济济益高。为设计部门解决了因设备选型困难, 造成地面基础无法确定的矛盾。通用性广, 适用安装各类机床与设备。

机床调整垫铁规格:

| 调整垫铁规格      | 可调高度 mm | 单件承载力 kg |
|-------------|---------|----------|
| 135×50×40   | 4       | 600      |
| 160×80×55   | 5       | 1200     |
| 200×90×55   | 6       | 2000     |
| 220×110×60  | 8       | 3500     |
| 240×120×70  | 10      | 4000     |
| 280×130×80  | 12      | 4500     |
| 300×140×100 | 15      | 5000     |